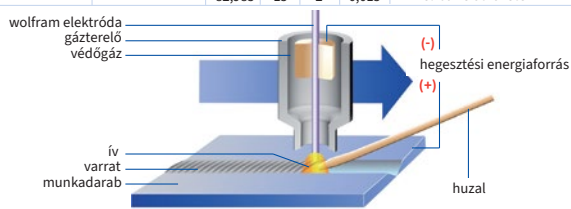


Hegesztési védőgázok



WIG-hegesztés

Specifikációs elnevezés	MSZ EN ISO 14175 szerinti csoport	Összetétel, % (V/V)				Alkalmazás
		Ar	He	H ₂	N ₂	
Hegesztési argon	I 1	100				erősen és gyengén ötvözött acélok, alumínium és ötvözetek, egyéb nemvas fémek
Inoxline H2	R1	98		2		erősen ötvözött acélok, főleg króm-nikkel acélok (gépesített hegesztés)
Inoxline H5		95		5		
Inoxline H7		92,5		7,5		erősen ötvözött acélok, króm-nikkel acélok, WIG hegesztés, gyökoldali védelem
Inoxline He3 H1	R1	96,2	3	0,8		alumínium negatív-pólusos hegesztése (gépesített hegesztés)
Hélium	I 2		100			alumínium, réz, nikkel és ötvözetek; alumínium váltóáramú hegesztése lézersugaras hegesztés
Argon-hélium	I 3	10	90			
Aluline He15	I 3	85	15			alumínium és ötvözetek; alumínium váltóáramú hegesztése lézersugaras hegesztés
Aluline He30		70	30			
Aluline He50		50	50			
Aluline He70		30	70			
Aluline N	Z-ArN-0,015	99,985			0,015	alumínium és ötvözetek az előmelegítés csökkentésével, vagy kiküszöbölésével
Aluline He15 N	Z-ArHeN-15/0,015	84,985	15		0,015	
Aluline He30 N	Z-ArHeN-30/0,015	69,985	30		0,015	
Aluline He50 N	Z-ArHeN-50/0,015	49,985	50		0,015	
Hegesztési argon (ipartól nagyobb tisztaság)	I 1	100				gázérzékeny anyagok (pl. titán, nióbium, tantal)
Inoxline N1	N2	98,75			1,25	Duplex, Super-Duplex
Inoxline N2		97,50			2,50	
Inoxline He15 N1	Z	83,75	15		1,25	nikkel-bázis ötvözetek
Inoxline He15 H2 N1		82,985	15	2	0,015	



Gyökvédelem

Specifikációs elnevezés	MSZ EN ISO 14175 szerinti csoport	Összetétel, % (V/V)			Alkalmazás
		Ar	N ₂	H ₂	
Argon	I 1	100			erősen és gyengén ötvözött ausztenites CrNi-acélok, ferrites Cr-acélok, Duplex acélok, nagy szilárdságú finomszemcsés acélok, alumínium és ötvözetek, egyéb nemvas fémek, gázérzékeny anyagok (pl. titán, cirkónium, molibdén)
Formálógáz	N5	98-75	2-25		acélok, ausztenites CrNi-acélok
Inoxline H2	R1	98		2	ausztenites CrNi-acélok, nikkel és nikkelbázis ötvözetek
Inoxline H5	R1	95		5	ausztenites CrNi-acélok, nikkel és nikkelbázis ötvözetek



MSZ EN ISO 14175

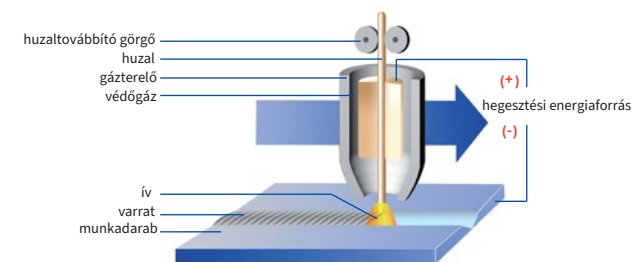
Csoportjel	Főcsoport	Alcsoport	Komponensek, % (V/V)					
			Oxidáló		Semleges		Redukáló	Kis reaktivitású
			CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂
I		1			100			
		2				100		
		3			ad 100	0,5 ≤ He ≤ 95		
M1		1	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5		ad 100*		0,5 ≤ H ₂ ≤ 5	
		2	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5		ad 100*			
		3		0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	ad 100*			
		4	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	ad 100*			
M2		0	5 < CO ₂ ≤ 15		ad 100*			
		1	15 < CO ₂ ≤ 25		ad 100*			
		2		3 < O ₂ ≤ 10	ad 100*			
		3	0,5 ≤ CO ₂ ≤ 5	3 < O ₂ ≤ 10	ad 100*			
		4	5 < CO ₂ ≤ 15	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	ad 100*			
		5	5 < CO ₂ ≤ 15	3 < O ₂ ≤ 10	ad 100*			
		6	15 < CO ₂ ≤ 25	0,5 ≤ O ₂ ≤ 3	ad 100*			
M3		7	15 < CO ₂ ≤ 25	3 < O ₂ ≤ 10	ad 100*			
		1	25 < CO ₂ ≤ 50		ad 100*			
		2		10 < O ₂ ≤ 15	ad 100*			
		3	25 < CO ₂ ≤ 50	2 < O ₂ ≤ 10	ad 100*			
		4	5 < CO ₂ ≤ 25	10 < O ₂ ≤ 15	ad 100*			
		5	25 < CO ₂ ≤ 50	10 < O ₂ ≤ 15	ad 100*			
		6						
C		1	100					
		2	ad 100	0,5 ≤ O ₂ ≤ 30				
R		1			ad 100*		0,5 ≤ H ₂ ≤ 15	
		2			ad 100*		15 < H ₂ ≤ 50	
N		1						100
		2			ad 100*			0,5 ≤ N ₂ ≤ 5
		3			ad 100*			5 < N ₂ ≤ 50
		4			ad 100*		0,5 ≤ H ₂ ≤ 10	0,5 ≤ N ₂ ≤ 5
		5					0,5 ≤ H ₂ ≤ 50	ad 100*
O		1		100				
Z			Gázkeverékek, amelyek alkotói kívül esnek a táblázatban megadott értékhatárokon, vagy a táblázatban nem szereplő komponenseket tartalmaznak**					

*Az argon részben, vagy egészben helyettesíthető héliummal.

** Két azonos Z-csoportú gázkeverék nem cserélhető fel egymással.

MAG-hegesztés – ötvöztelen és gyengén ötvözött acélok

Specifikációs elnevezés	MSZ EN ISO 14175 szerinti csoport	Összetétel, % (V/V)				Alkalmazás
		Ar	CO ₂	O ₂	He	
Ferroline C8	M20	92	8			ötvöztelen vagy gyengén ötvözött
Ferroline C18	M21	82	18			ötvöztelen vagy gyengén ötvözött
Ferroline C25	M21	75	25			ötvöztelen vagy gyengén ötvözött
Ferroline X4	M22	96		4		ötvöztelen vagy gyengén ötvözött / feltételeken erősen ötvözött
Ferroline X8	M22	92		8		ötvöztelen vagy gyengén ötvözött / feltételeken erősen ötvözött
Ferroline C6 X1	M24	93	6	1		ötvöztelen vagy gyengén ötvözött
Ferroline C12 X2	M24	86	12	2		ötvöztelen vagy gyengén ötvözött
Ferroline C5 X5	M23	90	5	5		ötvöztelen vagy gyengén ötvözött / feltételeken erősen ötvözött
Ferroline He20 C8	M20	72	8		20	ötvöztelen vagy gyengén ötvözött
Szén-dioxid	C1		100			ötvöztelen vagy gyengén ötvözött



MAG-hegesztés – erősen ötvözött acélok

Specifikációs elnevezés	MSZ EN ISO 14175 szerinti csoport	Összetétel, % (V/V)					Alkalmazás
		Ar	CO ₂	O ₂	He	H ₂	
Inoxline X2	M13	98		2			erősen ötvözött
Inoxline C2	M12	97,5	2,5				erősen ötvözött
Inoxline He30 H2 C	Z	67,88	0,12		30	2	nikkelbázis ötvözetek
Inoxline He15 C2	M12	83	2		15		erősen ötvözött
Inoxline C3 X1	M14	96	3	1			ötvöztelen vagy gyengén ötvözött / feltételeken erősen ötvözött

MIG-hegesztés

Specifikációs elnevezés	MSZ EN ISO 14175 szerinti csoport	Összetétel, % (V/V)				Alkalmazás
		Ar	He	H ₂	N ₂	
Hegesztési argon	I 1	100				alumínium és ötvözetek, egyéb nemvas fémek
Inoxline He15 H2 N1	Z	82,985	15	2	0,015	nikkel-bázisú ötvözetek
Hélium	I 2		100			réz, ha nem előmelegíthető
Aluline He15	I 3	85	15			alumínium, réz, nikkel és CuNiFe ötvözetek
Aluline He30		70	30			
Aluline He50		50	50			
Aluline He70		30	70			
Aluline N	Z-ArN-0,015	99,985			0,015	alumínium és ötvözetek
Aluline He15 N	Z-ArHeN-15/0,015	84,985	15		0,015	
Aluline He30 N	Z-ArHeN-30/0,015	69,985	30		0,015	
Aluline He50 N	Z-ArHeN-50/0,015	49,985	50		0,015	

